

SYSTEMY DO LAMINOWANIA I PASTY

EPOKSYDOWA PASTA DO LAMINOWANIA
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ – 70°C
NISKA GĘSTOŚĆ

EPOPAST 402/400

ZASTOSOWANIA:

System przeznaczony jest do wykonywania negatywów i narzędzi, sprawdzianów i przyrządów ustawczych, wzmocnień i wypełnień. Jest stosowany jako alternatywna metoda wykonywania struktur z laminatów.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Słaby zapach.
- Bardzo łatwy do mieszania i nakładania.
- Niska gęstość.
- Dobre właściwości mechaniczne.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE EPOPAST 402/400			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Skład	EPOPAST 402	EPOPAST 400	
Proporcja mieszania - wagowo	100	14	
Postać	Pasta włóknista	Ciecz	Pasta włóknista
Kolor	Biały	Zielony	Zielony
Gęstość w 25°C	ISO 1675:1985	0.68	0.97
Gęstość w 23°C	ISO 2781:1996	-	-
Czas życia w 25°C	(570 g)	-	-
			120 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Ostateczne właściwości są gwarantowane, gdy produkty są używane i przechowywane w temperaturze od 18°C do 25°C. Jeśli warunki są różne, lepkość i reaktywność ulegną zmianie.
- Do 1kg możliwość przetwarzania ręcznego. W przypadku większych ilości należy mieszać za pomocą miksera planetarnego, takiego jak ugniataрка wyposażona w mieszadło typu pigtail. Umieść mieszadło w zbiorniku. Następnie zważ ilości do wymieszania i umieść całość pod ugniataczem. Zalecana maksymalna prędkość to 50 obr / min. Podczas mieszania z większą prędkością wzrasta temperatura produktu co powoduje większy skurcz.
- Uzyskanie jednolitego zielonego koloru mieszaniny świadczy o prawidłowym przebiegu procesu mieszania.
- Nakładanie systemu EPOPAST 400/400 na żelkot powinno odbywać się w momencie jego zaawansowanego żelowania (palec zostawia ślad lecz się nie przykleja).
- Do wykonania warstwy licowej zaleca się używanie żelkotów:
 - GC1 050 / GC11
 - GC1 080 / GC14
 w zależności od przewidywanego zastosowania.
- Na warstwę łączącą zaleca się stosowanie żywicy: EPOLAM 2010 EPOLAM 2020.

EPOKSYDOWA PASTA DO LAMINOWANIA
ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ – 70°C
NISKA GĘSTOŚĆ

EPOPAST

402/400

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna	ISO 868:2003	Shore D1 / D15	80 / 78
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178:2001	MPa	4.000
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:2001	MPa	42
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604:2002	MPa	55
Maksymalna grubość warstwy		mm	40
Temperatura zeszklenia T _g	ISO 11359-2:1999	°C	70
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE) [+10; +60]°C	ISO 11359-2:1999	10 ⁻⁶ ·K ⁻¹	24
Czas rozformowania w 25°C		h	24
Czas całkowitego utwardzenia w 25°C		dni	7

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 16 h w 60°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 2 lata w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C.

OPAKOWANIA:

ŻYWICA
1 x 10.00 kg

UTWARDZACZ
1 x 1.40 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.